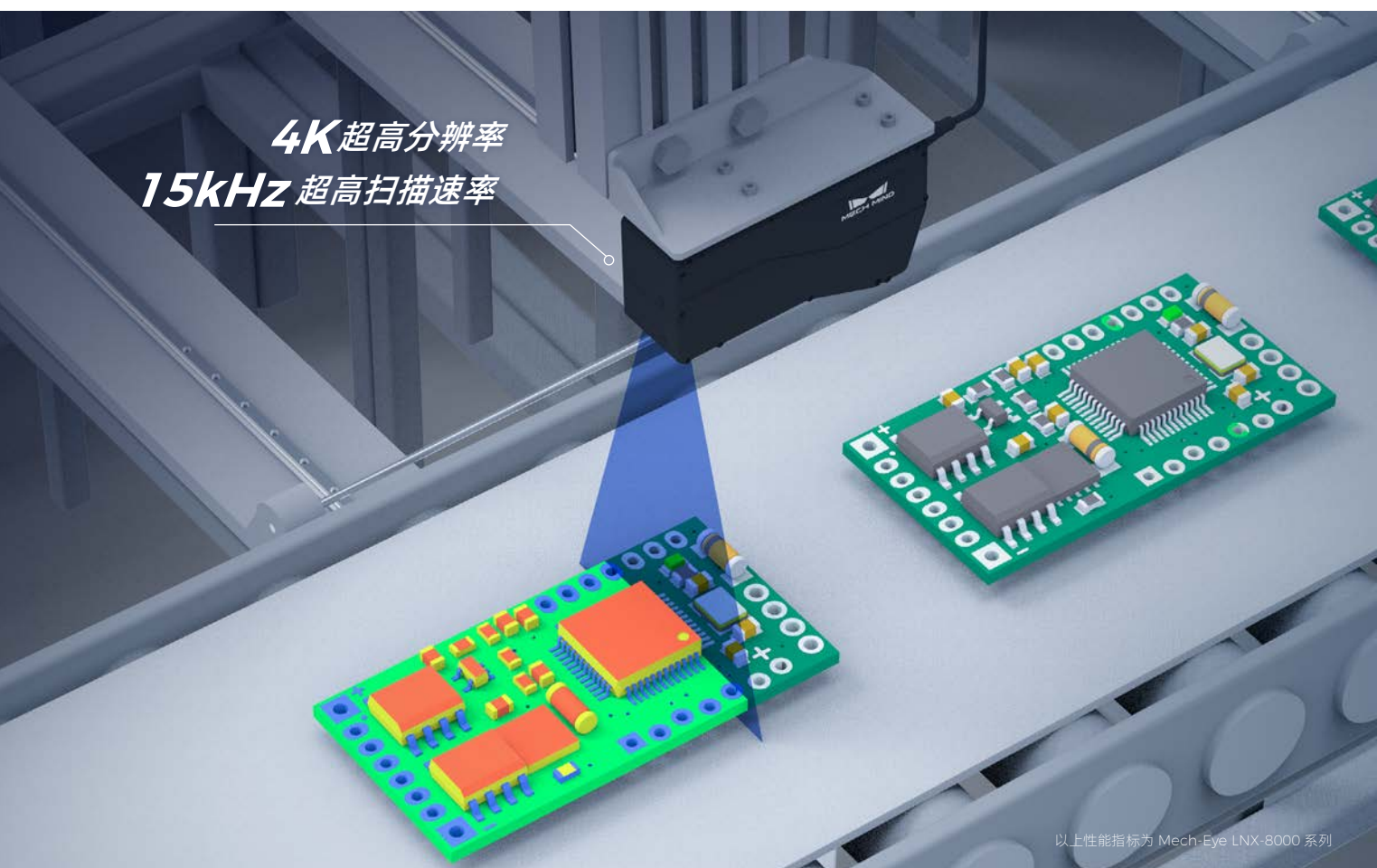


4K 超高分辨率
15kHz 超高扫描速率



以上性能指标为 Mech-Eye LNX-8000 系列

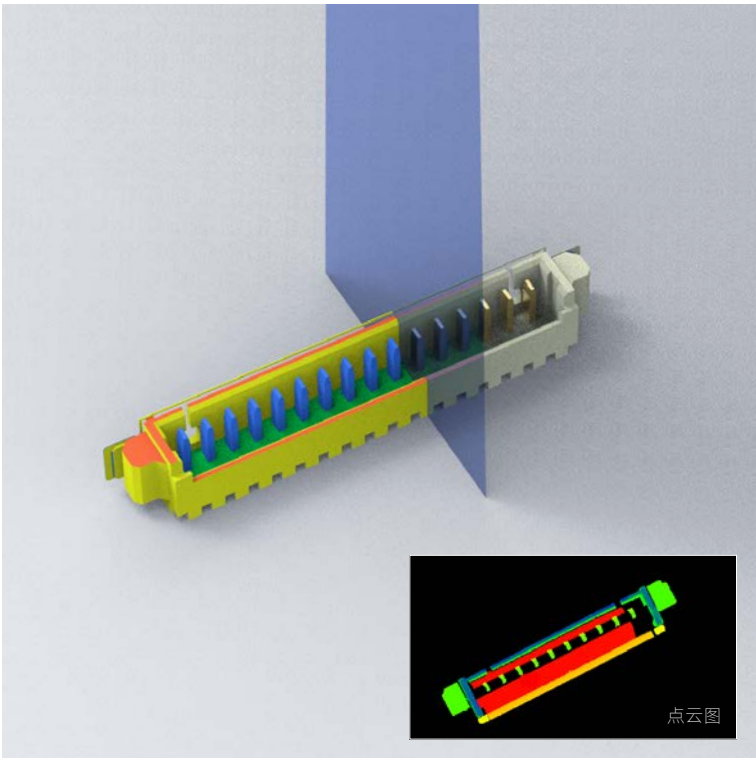
梅卡曼德 AI+3D 视觉产品手册

Mech-Eye LNX 3D 线激光轮廓测量仪 及配套软件

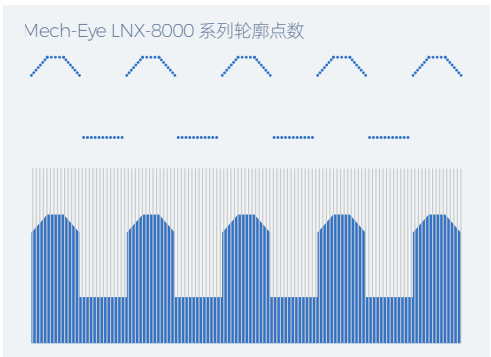
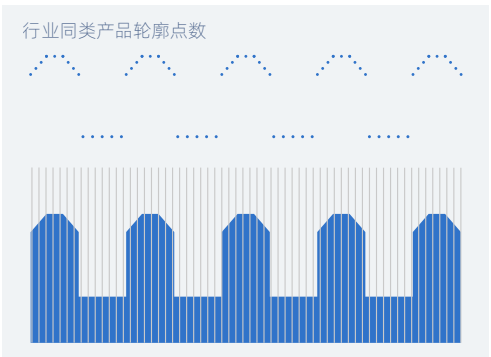
适合 3C、锂电等行业高精度、高速检测 / 测量需求

4K 超高分辨率 清晰呈现物体真实轮廓

Mech-Eye LNX 系列 3D 线激光轮廓测量仪分辨率高达 4K^[1]，最多可为每条轮廓提供 4096 个数据点，有效应对物体表面细微的凹陷、突起等情况，细致、精确、完整地呈现物体真实轮廓。



Mech-Eye LNX-8030 扫描 Pin 针



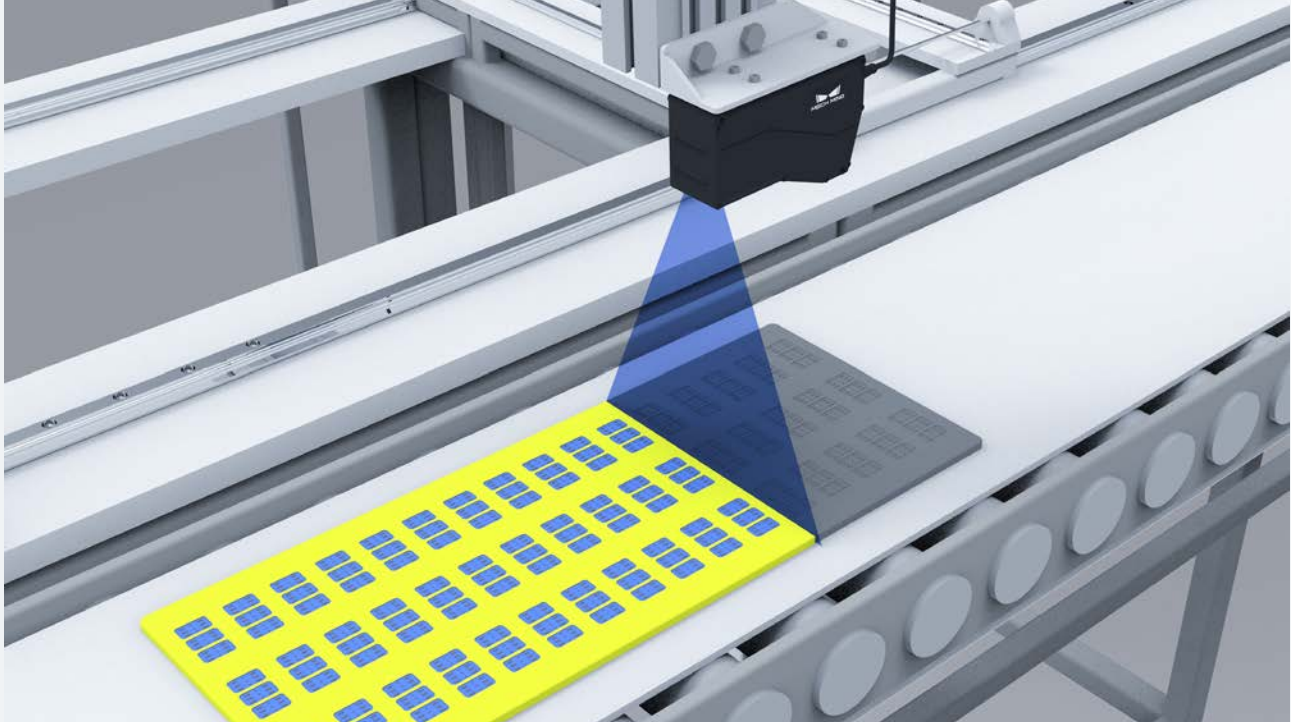
与行业同类产品相比，Mech-Eye LNX-8000 系列在同等 X 轴线宽下，可为每条轮廓提供更多的数据点数。

X 轴、Z 轴精度更高 更好应对超高精度测量

在 X 轴扫描宽度相同的情况下^[2]，Mech-Eye LNX 系列 3D 线激光轮廓测量仪可为每条轮廓提供更多数据点数，更精确地呈现物体细微特征；同时，Z 轴重复精度高达 0.2μm^[3]，线性度 ± 0.02% of F.S.，可实现对物体的超高精度测量。

与行业同类产品相比					
X 轴（宽度）			Z 轴（高度）		
	行业同类产品	LNX-8030		行业同类产品	LNX-8030
X 轴测量范围	35mm(基准距离)	35mm(基准距离)	Z 轴重复精度	0.5μm	0.2μm
轮廓数据点数	3200	4096	Z 轴线性度	± 0.03% of F.S.	± 0.02% of F.S.
轮廓数据间隔	12.5μm	9μm			

[1]Mech-Eye LNX-8000 系列
[2] 与行业同类产品相比
[3]Mech-Eye LNX-8030



Mech-Eye LNX-8080 扫描 SIM 卡槽，单次可扫描多个工件，产线效率提升 50% 以上，产能显著提升

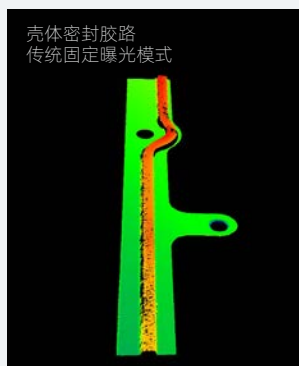
超高扫描速率 (15kHz)，超大测量范围 支持超高速测量

采用自研先进光学器件及智能算法，Mech-Eye LNX 系列 3D 线激光轮廓测量仪在保持高分辨率和高精度的同时：

- 全画幅扫描速率可达 $3.3\text{kHz}^{[1]}$ ，满线宽扫描速率可达 $15\text{kHz}^{[1]}$ ，能够对物体高速输出高分辨率轮廓和高质量点云数据；
- X 轴测量范围可达 $430\text{mm}^{[2]}$ ，Z 轴测量范围可达 $305\text{mm}^{[2]}$ ，一次扫描可完成单个大尺寸工件或多个小尺寸工件的测量，大幅提升检测速度，满足产线高速生产需求。

支持单帧 HDR 更好应对各类复合材质（深色和反光）工件

Mech-Eye LNX 3D 线激光轮廓测量仪支持单帧 HDR 功能，单次扫描可同时高精度测量深色（低反射率）和反光（高反射率）表面，实现高灵敏度和高动态范围，轻松应对各类复合材质的工件。



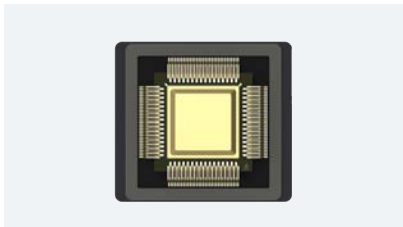
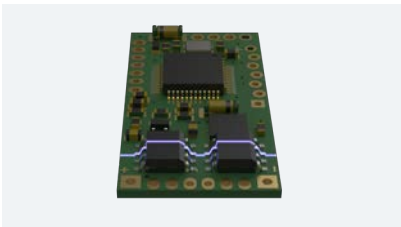
[1]Mech-Eye LNX-8000 系列

[2]Mech-Eye LNX-8300

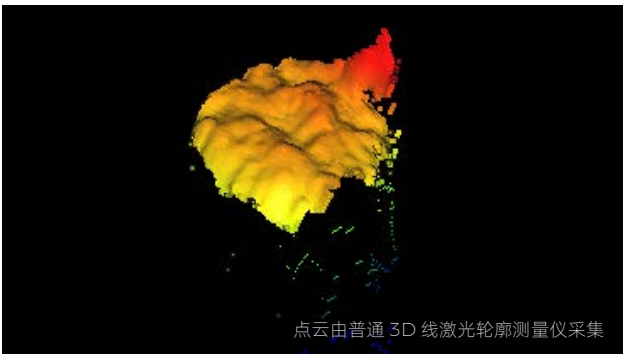
自研先进光学设计及成像算法，抗干扰能力更强 成像效果更优异、更稳定

Mech-Eye LNX 系列 3D 线激光轮廓测量仪采用自研专利光学设计，配备自研专用激光器、大口径沙姆镜头以及高达 10MP 像素的成像芯片，对物体细微特征成像更精确。

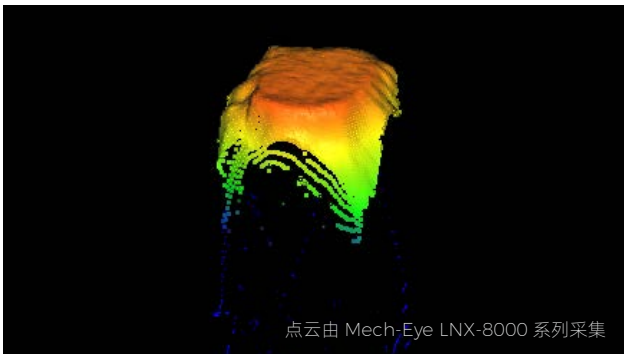
- 自研专用激光器，配备特别设计的圆柱透镜，投射的激光光束兼具大视野和小扇角的特点，可有效减少成像死角。
- 自研大口径沙姆镜头，相较于普通成像镜头受光能力提升 4 倍；同时高分辨率和低畸变的设计可显著提升成像效果。
- 高达 10MP 分辨率的成像芯片，可为每条轮廓提供 4096 个数据点^[1]，可精确测量细微特征。



▼ Pin 针顶端点云图



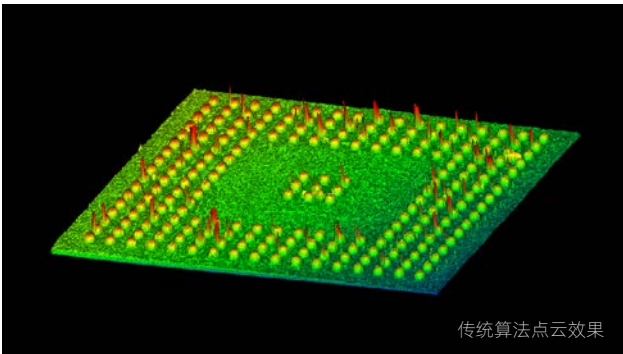
由于分辨率和光学设计的限制，普通 3D 线激光轮廓测量仪生成的 Pin 针顶端点云，会出现翘曲和波动现象，影响测量精度。



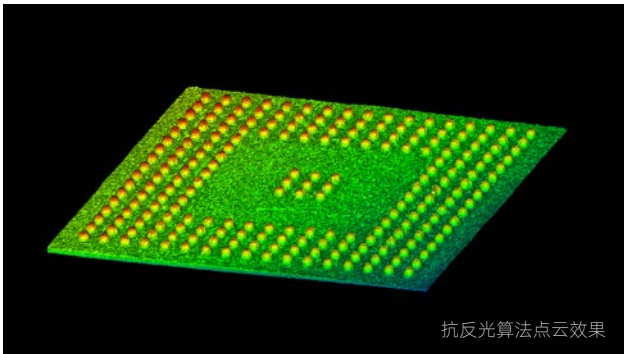
Mech-Eye LNX 系列采用高分辨率成像芯片和自研专利光学设计，可对尺寸微小的 Pin 针顶端准确成像。

基于自主研发的强大算法，Mech-Eye LNX 系列可更好应对反光、遮挡、多重反射等复杂情况，具备更强的抗干扰能力，确保测量结果更精确、更可靠。

▼ BCA 锡球点云图



在使用传统算法的情况下，由于被测表面的多重反射干扰，点云存在明显的飞点，极大影响测量的准确性和可靠性。



在使用抗反光算法的情况下，可有效抑制多重反射干扰造成的飞点，点云效果更优异，可更好保证测量的准确性和可靠性。

[1]Mech-Eye LNX-8000 系列

开放易用 支持快速部署各类应用

SDK 接口丰富，便于二次开发

Mech-Eye LNX 3D 线激光轮廓测量仪提供丰富的 SDK 接口，支持用户轻松对接各种开发环境和第三方视觉软件，快速部署专属的检测 / 测量应用。

- 适配 GenICam 通用相机编程接口以及 GigE Vision 传输协议



- 支持 C++、C# 多种语言开发，提供丰富的开发例程与文档说明，便于用户快速上手进行二次开发



- 支持通过 Halcon、VisionPro、Matrox 等第三方视觉软件控制 Mech-Eye LNX 轮廓测量仪

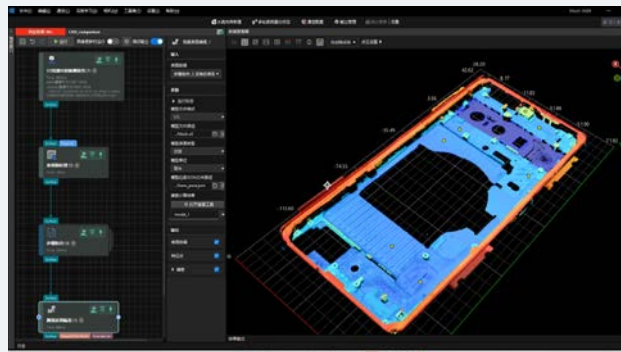


软件简单易用，部署高效

借助 Mech-Eye Viewer、Mech-MSR 等专用软件，用户可快速完成轮廓测量仪的调参、图像采集及视觉工程搭建等步骤，显著降低调试和交付难度，快速落地检测 / 测量项目。



Mech-Eye Viewer 提供 HDR 预设参数组、轮廓测量、校正、掩膜等多种调试工具，可帮助用户快速完成调参及图像采集。



Mech-MSR 3D 测量与检测软件内置强大丰富的测量 / 检测算法及专业功能，可快速部署各类型应用。

多种相机型号，应用场景广泛

已推出 LNX-7500、LNX-8000 两大产品系列，可为用户提供多种相机型号选择，更好满足各类用户对检测精度、扫描速率、测量范围等方面的差异化需求。

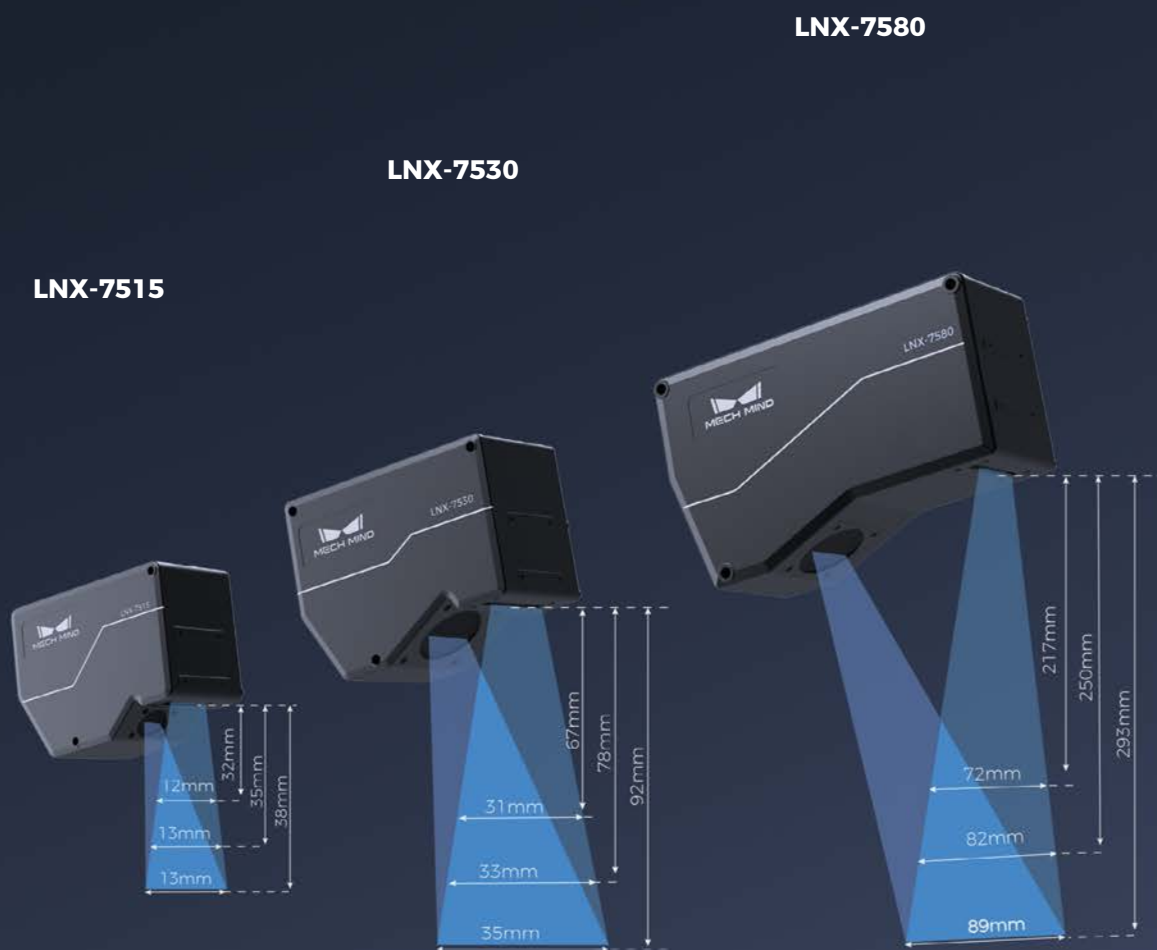
Mech-Eye LNX-7500 系列 3D 线激光轮廓测量仪

每条轮廓点数 3200

2kHz 全画幅扫描速率，10kHz 满线宽扫描速率

X 轴分辨率高达 $4\mu\text{m}^{[1]}$ ，Z 轴重复精度高达 $0.15\mu\text{m}^{[1]}$

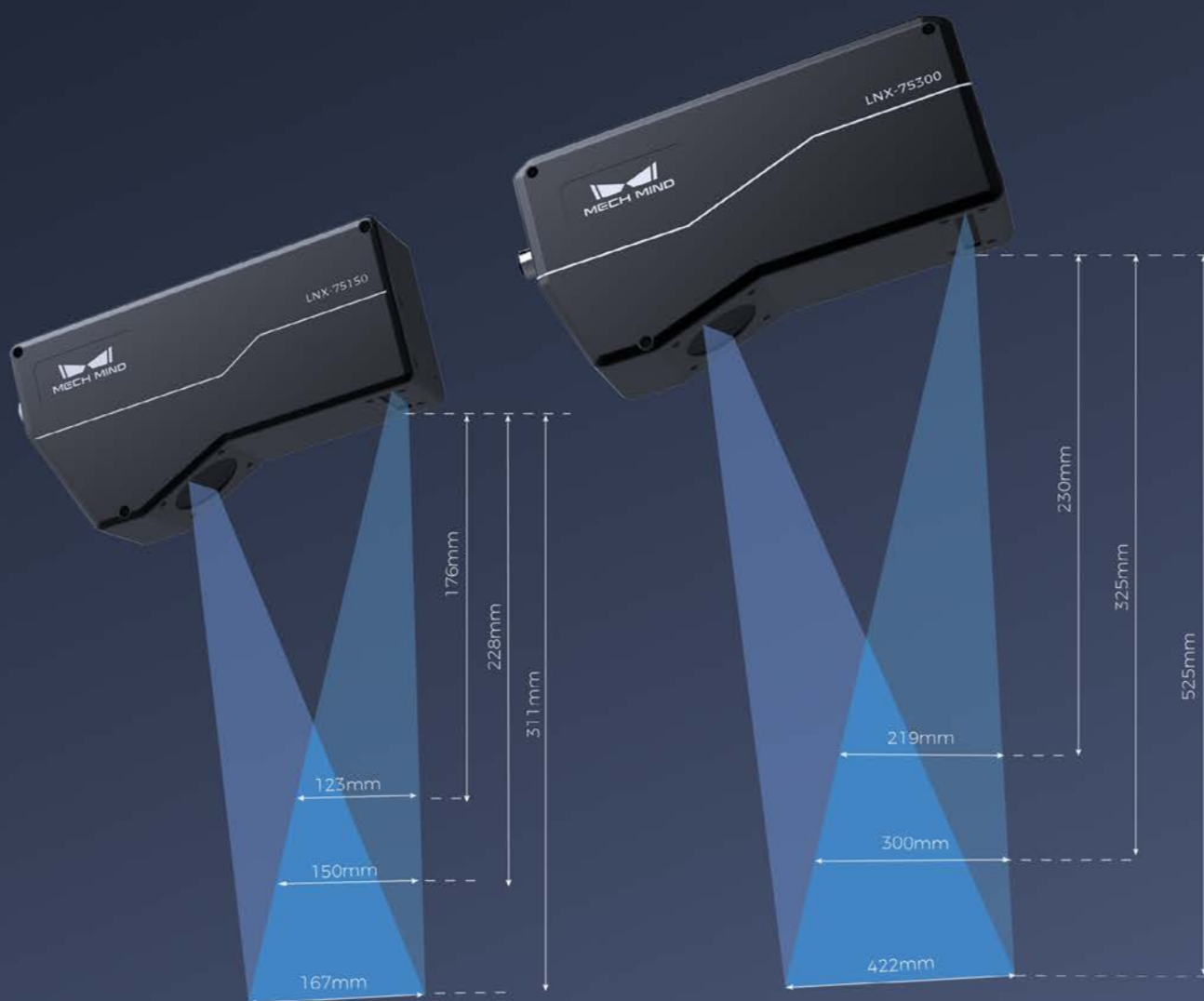
X 轴测量范围 12~422mm，Z 轴测量范围 6~295mm



[1]Mech-Eye LNX-7515

LNK-75300

LNK-75150



Mech-Eye LNX-8000 系列 3D 线激光轮廓测量仪

4K 超高分辨率，每条轮廓点数 4096

3.3kHz 全画幅扫描速率，15kHz 满线宽扫描速率

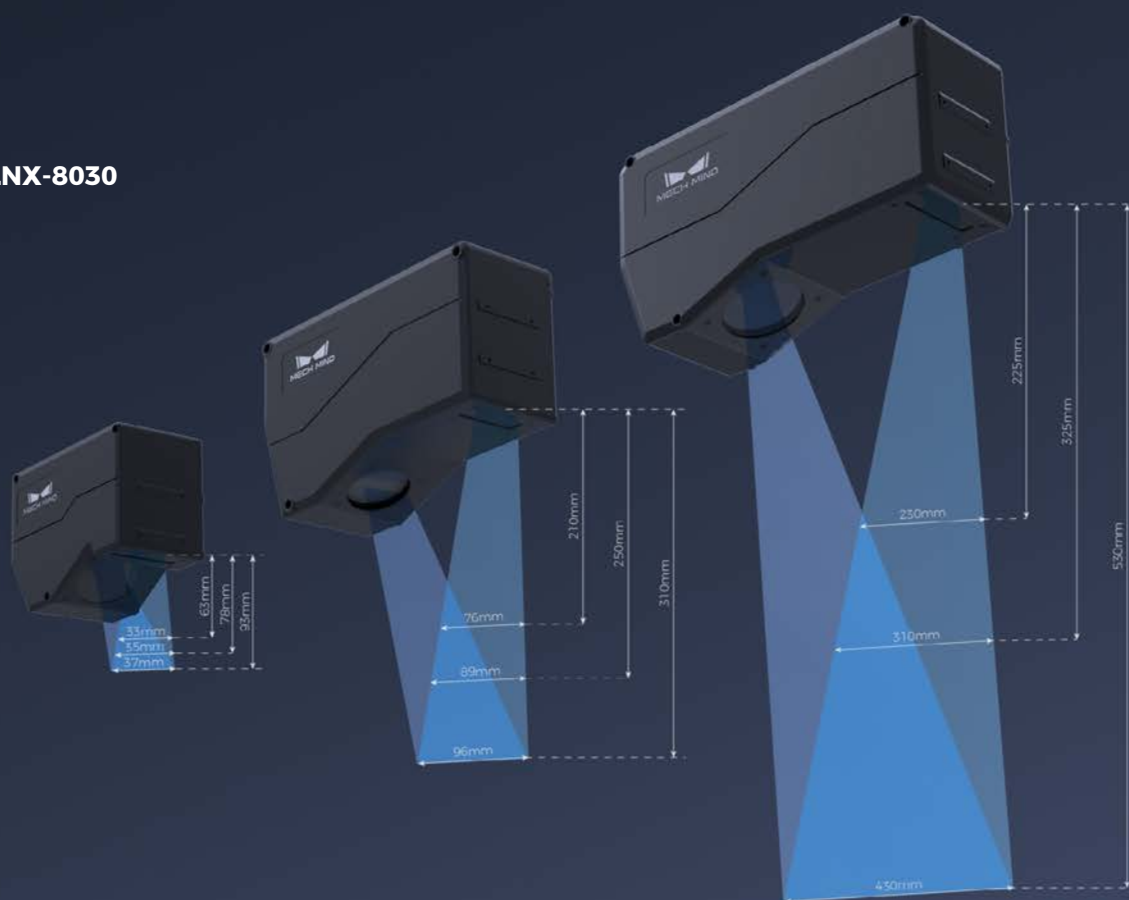
X 轴分辨率高达 $9\mu\text{m}^{[1]}$ ，Z 轴重复精度高达 $0.2\mu\text{m}^{[1]}$

X 轴测量范围 33-430mm，Z 轴测量范围 30-305mm

LNX-8300

LNX-8080

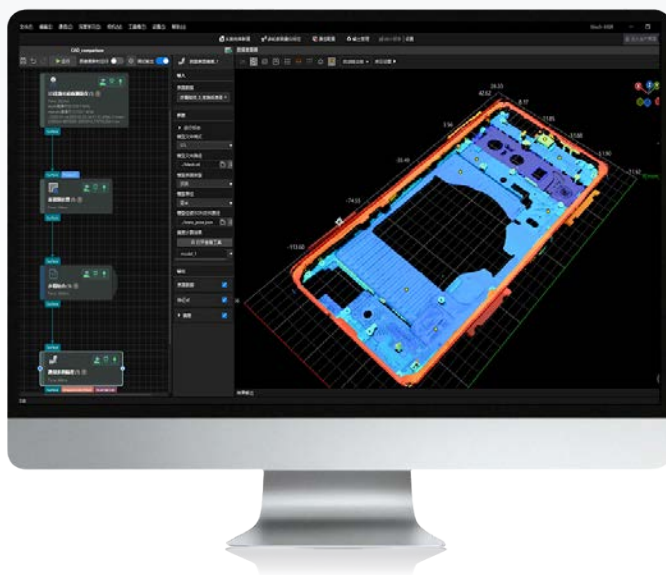
LNX-8030



[1] Mech-Eye LNX-8030

搭配 Mech-MSR 3D 测量与检测软件 提供软硬件一体化视觉检测方案

- Mech-Eye LNX 3D 线激光轮廓测量仪搭配梅卡曼德自主研发的 **Mech-MSR 3D 测量与检测** 软件，可为用户提供**软硬件一体**的视觉检测方案，帮助用户高效部署各类 2D/3D 质检应用。



Mech-MSR 软件界面友好、算法强大、灵活易用，用户无需编写代码即可端到端一站式部署应用。



0 代码，100% 可视化，用户上手快

图形化、可视化界面。用户可快速上手操作软件，而无需专业编程技能。



功能完善，1 键调试，交付效率高

提供全流程部署功能及高效易用的 AI 调试工具，支持用户一站式快速部署应用。



AI 赋能，2D/3D 场景全覆盖

集成深度学习等强大 AI 能力，轻松应对各类常见 2D/3D 质检应用。



高度灵活，满足多样化质检需求

支持多传感器组网及多种组网方式，广泛适用汽车 / 锂电 / 3C 等各领域。

Mech-MSR 功能专业完善，支持端到端一站式部署应用



图像采集



校正对齐



数据处理



2D/3D 检测测量



结果判定



通信传输



生产部署

图像采集

用户只需简单操作即可快速连接单个或多个 Mech-Eye 3D 传感器，在软件内进行实时图像采集。

校正对齐

针对来料位置不固定 / 倾斜等场景，可快速对物体进行校正对齐，确保测量位置的一致性。

数据处理

可对 3D 点云、3D 轮廓、2D 深度图等多种类型的图像数据进行预处理和优化。

2D/3D 测量

内置丰富的 2D/3D 测量算子和测量工具，实现 2D 轮廓 / 几何尺寸等的高精度测量。

2D/3D 检测

能够对物体的形状、缺陷等进行全面的检测和分析，满足各种复杂质检需求。

结果判定

提供测量结果判定及相关性补偿工具，并支持自定义判定逻辑，满足多样化产品质量评估需求。

通信传输

支持 TCP ASCII、EtherNet/IP 等常见标准工业通信协议，且允许用户自定义通信脚本。

生产部署

生产界面支持用户快速导出数据报表、实时统计分析数据，实现精细化生产管理。

3C 行业典型应用

手机闪光灯焊点高度测量

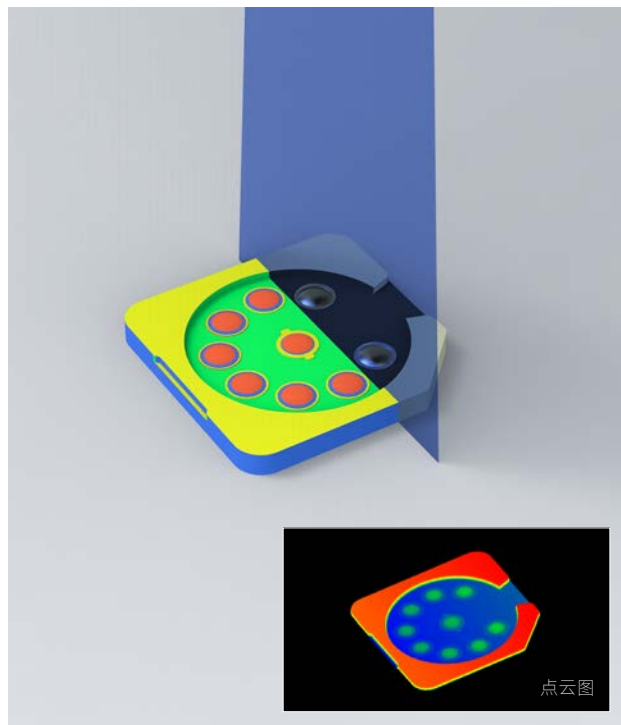
► 应用背景及难点

- 焊接工艺在 3C 电子产品中广泛应用，焊点品质直接影响产品良率及可靠性，焊点高度值是焊点品质的重要评价指标；
- 焊点尺寸微小，通常只有几百微米甚至更小；
- 焊点表面反光，且存在形状不规则、排列紧密、连锡等复杂情况。

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列 X 轴分辨率超高，Z 轴重复精度达微米级，可对尺寸微小的焊点生成高质量 3D 点云；
- 自研先进成像算法，有效应对焊点表面反光，对焊点清晰成像；
- 基于深度学习技术，可精准分割排列紧密、形状不一致的焊点区域，准确测量焊点高度；
- 自研 Mech-MSR 专业测量软件，内置强大的高度测量算法和测量功能，可快速交付项目。

► 推荐机型：LNX-7515、LNX-7530、LNX-8030



连接器 Pin 针高度 / 共面度检测

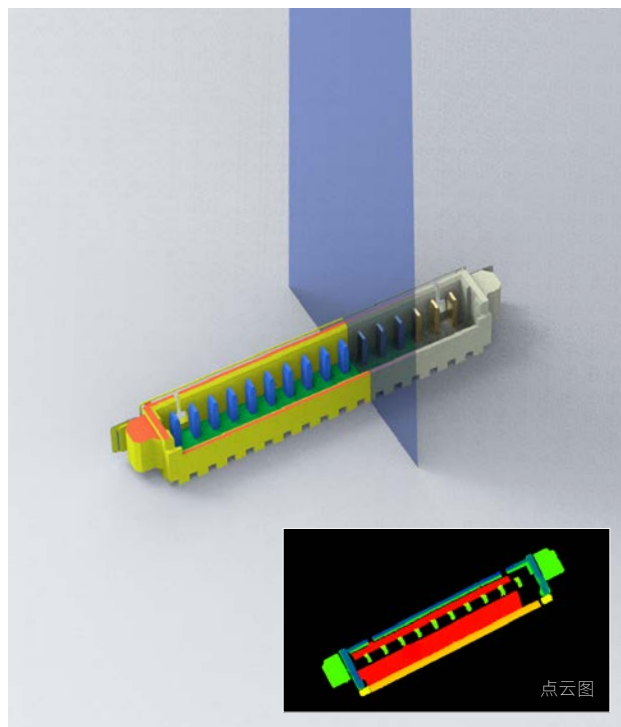
► 应用背景及难点

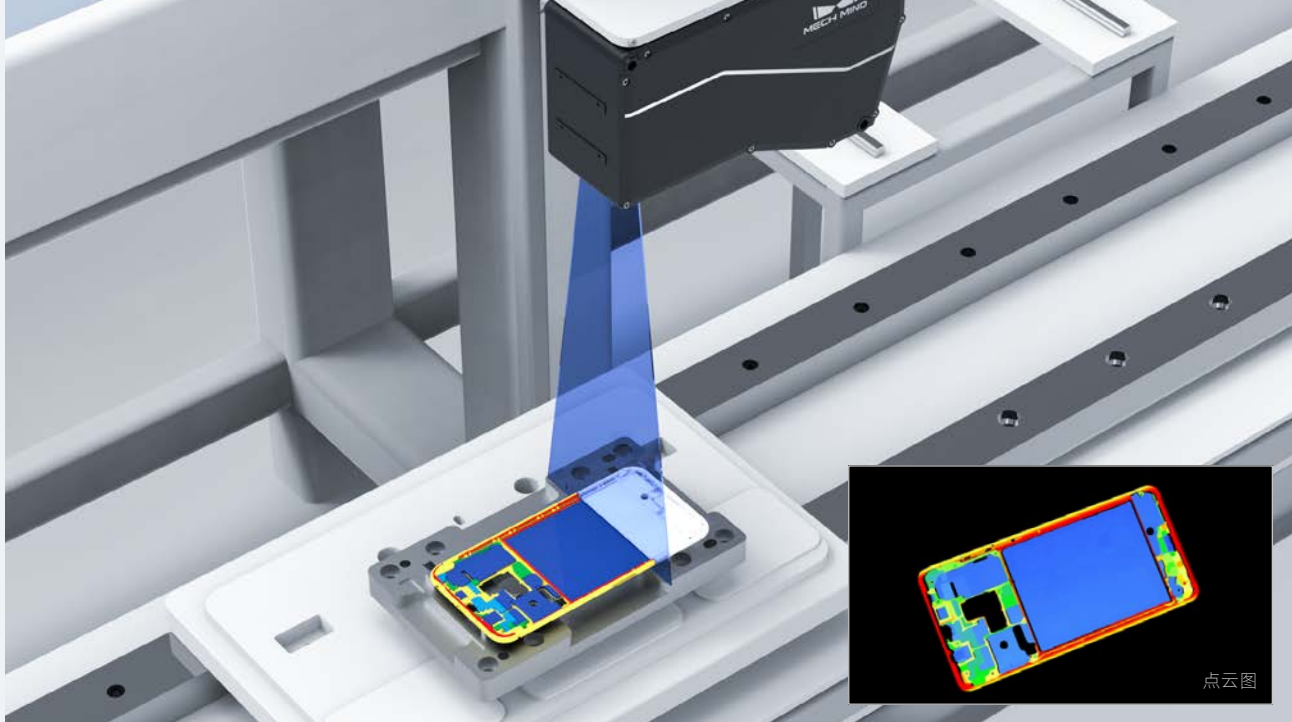
- Pin 针检测是 3C 产品生产中的重要环节，检测项包括 Pin 针高度检测、歪斜检测、间距检测等；
- Pin 针细微的高度差、位置差会导致产品短路、接触不良等质量问题，因此对测量系统精度要求极高；
- Pin 针形状和材质种类繁多，且排列紧密、尖端结构细小，检测难度大。

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列 X 轴轮廓点数高达 4096，Z 轴重复精度高达 0.2μm，且成像算法先进，可对紧密排列、尖端细小、材质反光的 Pin 针生成细致、精确的 3D 点云；
- 搭配 Mech-MSR 测量软件，可对点云数据进行快速处理，实现对 Pin 针高度、间距等的精准测量；
- 重复测量精度 <0.01mm，视觉工程节拍 <0.8s，关键技术指标高于业内标准。

► 推荐机型：LNX-7515、LNX-7530、LNX-8030





手机中框平面度 / 段差测量

► 应用背景及难点

- 手机中框是手机的主要零部件，其表面平整度、各部件的高度差会极大影响手机整体装配质量；
- 产品表面**结构复杂**，存在多种结构件，各结构件**颜色、材质、反光**等特性差异较大；
- 3C 行业对检测**精度、节拍**要求高。

► 推荐机型：LNX-8080、LNX-7580

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列**超高分辨率**，**超快扫描速率**，满足 3C 行业对检测精度和节拍的高要求；
- **单帧 HDR**，一次扫描可同时实现对深色和反光表面的精准测量，有效应对产品表面**哑光、油污、反光**等复杂情况；
- Mech-MSR 内置**先进 3D 测量算法**，可对产品表面进行快速取点，准确判定表面的平整度；
- **重复测量精度 <0.015mm**，视觉工程节拍 **<0.5s**，关键指标达行业先进水平。

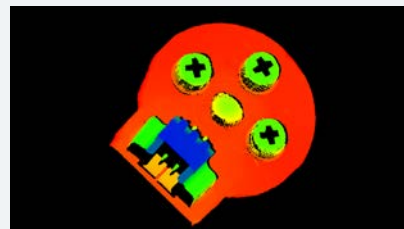
其他典型应用



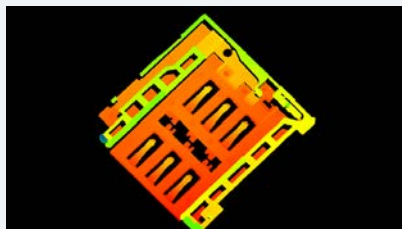
屏蔽罩检测



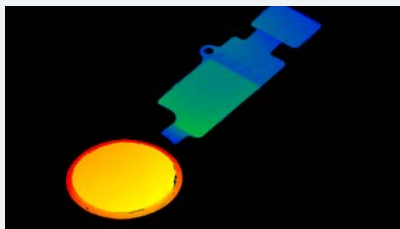
手机摄像头模组检测



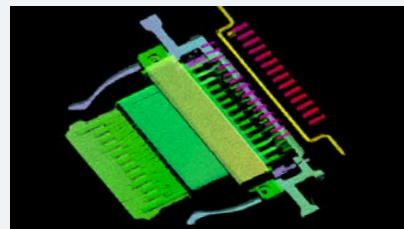
螺柱高度测量



SIM 卡槽高度测量



指纹模块高度检测



Type-C 接插件检测

新能源锂电行业典型应用

锂电池电芯顶盖焊检测

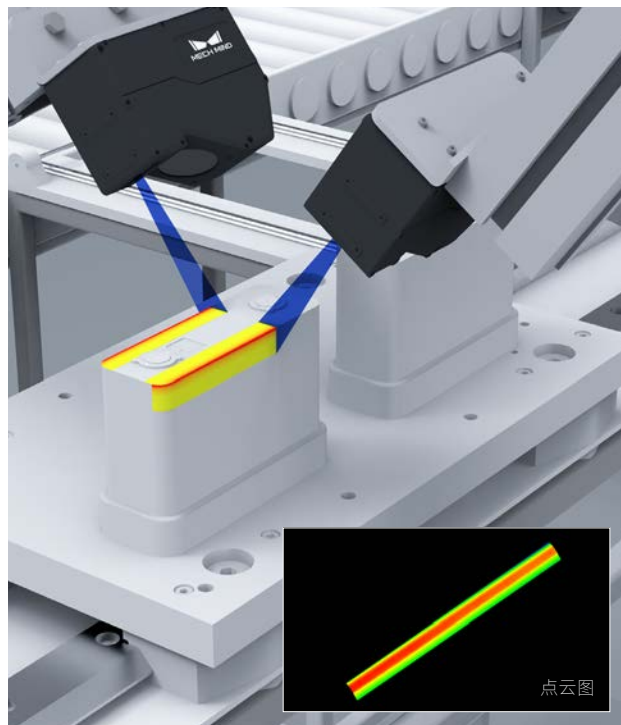
► 应用背景及难点

- 电芯顶盖焊接是锂电池生产的重要环节，焊接质量直接影响锂电池的性能和安全性；
- 焊接工艺复杂，焊后极易发生爆点、焊坑、孔洞、断焊、漏焊、翻边等缺陷；
- 锂电行业对检测精度、节拍要求高。

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列具备超高分辨率和扫描速率，可对细小的焊缝高速、高质量成像，确保检测精度和节拍满足产线需求；
- 基于自研激光线提取算法，有效避免实际场景中高亮反光治具等因素带来的点云缺失、飞点、抖动等问题；
- 基于深度学习算法，快速识别断焊、孔洞、翻边等各类缺陷；
- 基于自研测量算法，准确测量缺陷形状、尺寸、深度等，大幅提高检测效率。

► 推荐机型：LNX-8030、LNX-7530



锂电池模组全尺寸测量

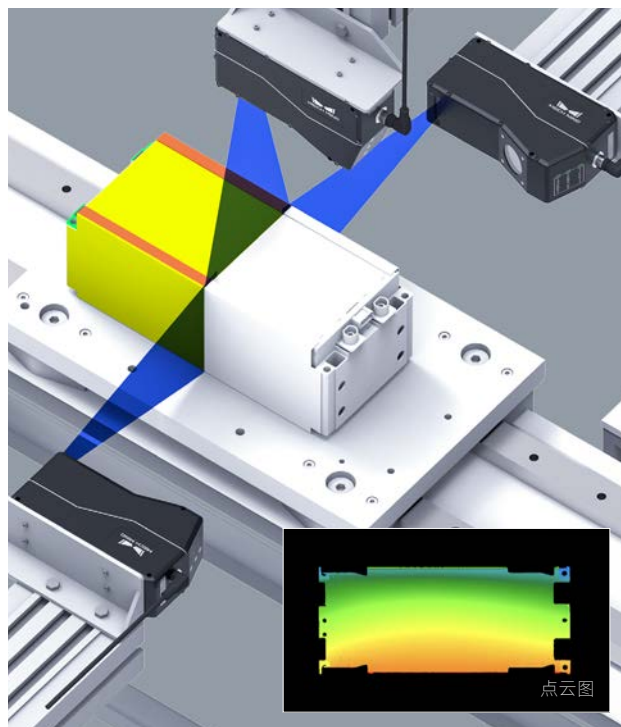
► 应用背景及难点

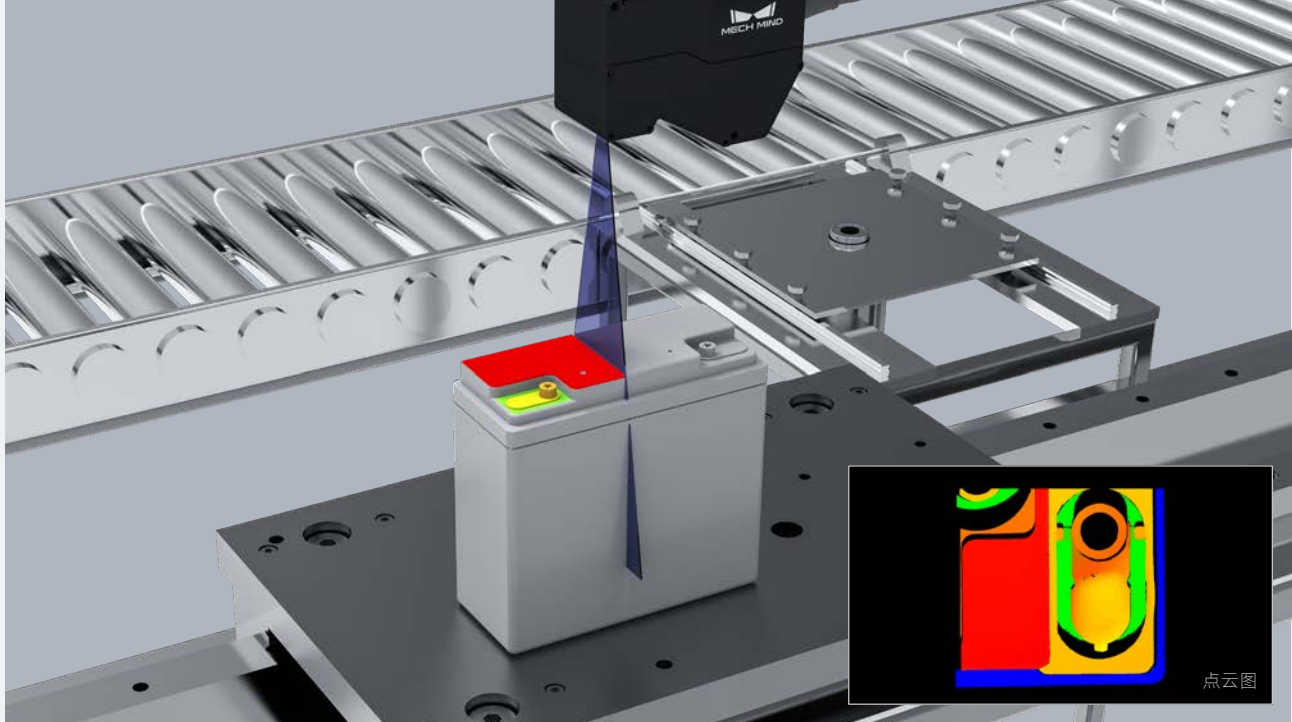
- 全尺寸测量是模组下线前的关键工序，关系到产品的整体性能和安全性，因此对检测精度、准确性要求极高；
- 模组种类繁多，检测项复杂，包括模组总长、总宽、总高、底部平面度、安装孔尺寸及位置等；
- 模组尺寸较大，需要检测设备支持更大的测量范围；
- 测量精度要求高，运动机构抖动、机台振动等易影响测量精度。

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列分辨率高、扫描速率快，可对模组表面高速、高分辨率成像；
- X 轴、Z 轴测量范围大，可轻松应对尺寸较大的模组，满足实际场景中各项检测需求；
- 采用 4 台相机两两对扫方案，可有效应对运动机构抖动等因素对测量精度的影响，稳定测量模组厚度、宽度等特征；
- 搭配 Mech-MSR 软件，可快速搭建测量工程，完成项目调试、部署。

► 推荐机型：LNX-75150、LNX-75300、LNX-8300





锂电池焊接端子质量检测

► 应用背景及难点

- 端子的焊接质量直接影响锂电池产品质量，严重缺陷会影响用户安全，因此焊接端子质量检测是行业紧迫需求；
- 行业产能要求高，实际产线需 **24 小时连续生产**，对检测系统的稳定性要求高；
- 需要同时检测**无端子、无焊接、多锡**等多种外观缺陷，以及精确测量端子高度。

► 应用优势

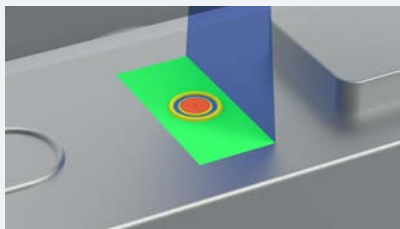
- Mech-Eye LNX 系列具备**超高分辨率、超高扫描速率**，轻松实现高精度、高速测量；
- 搭配自研测量软件，可快速部署焊接端子的缺陷检测和高度测量应用；
- 视觉检测系统在实际现场运行稳定，满足**高产能、高效率**生产要求；
- 检测准确率高，**过检率 < 0.5%，漏检率 < 0.5%**。

► 推荐机型：LNX-8030、LNX-7530

其他典型应用



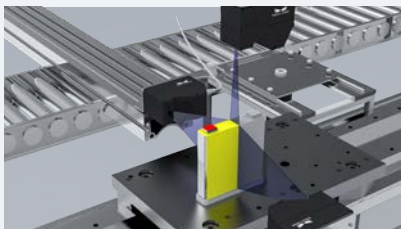
电芯顶盖平面度 / 段差测量



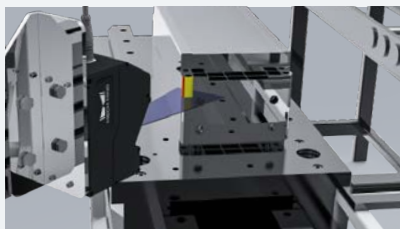
电芯密封钉焊接质量检测



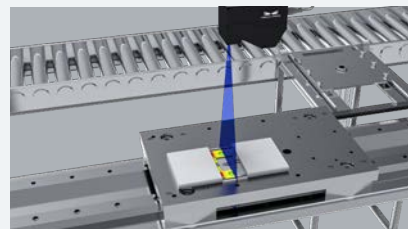
锂电池模组 busbar 焊缝检测



电芯六面外观检测



模组侧缝焊后检测



转接片焊接质量检测

汽车行业典型应用

汽车电子连接器 Pin 针高度 / 位置度检测

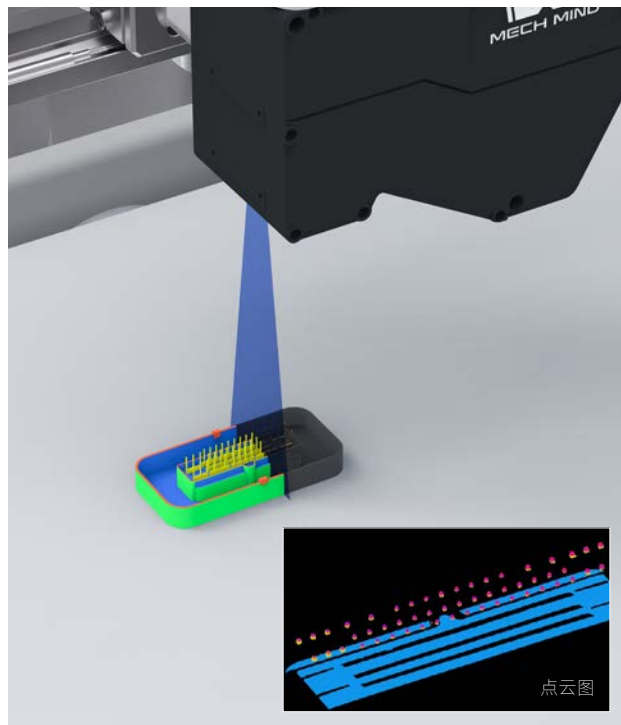
► 应用背景及难点

- 汽车电子连接器是实现汽车电路连接的核心零件，产品品控至关重要；
- Pin 针尖端尺寸细小，对检测设备的分辨率、精度要求高；
- Pin 针之间的多重反射会导致较多噪点，影响成像效果；
- 由于 Pin 针形状和结构的特殊性，尖端周围的边缘部分易受到干扰，导致边缘翘曲现象。

► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列具备**超高分辨率**，可为每条轮廓提供丰富的数据点数，对尺寸微小的 Pin 针生成**细致、精确**的 3D 点云；
- 自研**先进成像算法**，可有效抑制多重反射干扰，同时解决点云边缘翘曲问题；
- 基于 Mech-MSR 的**特征提取和测量算法**，精准识别并提取各 Pin 针端面，准确测量 Pin 针高度、位置度等特征。

► 推荐机型：LNX-7515、LNX-7530、LNX-8030



轮胎 DOT 字符识别

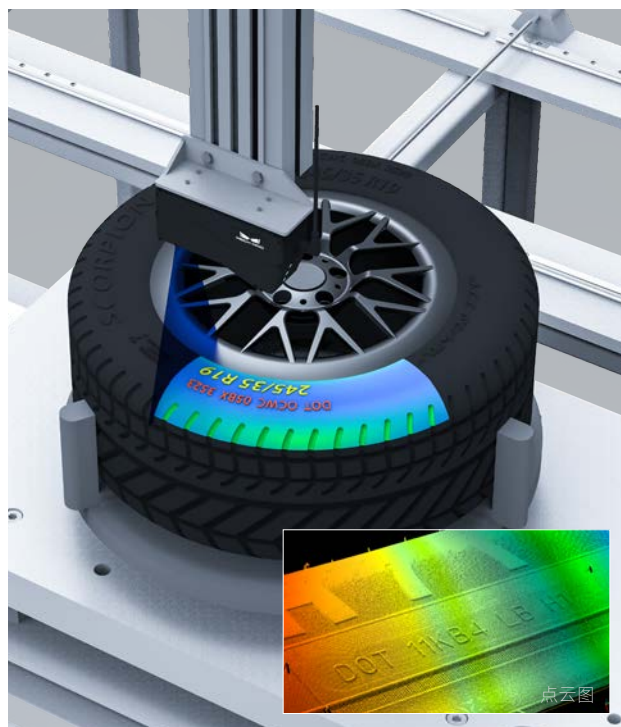
► 应用背景及难点

- 轮胎种类繁多，不同型号轮胎的胎面宽度、断面高度和轮辋直径均不相同；
- 轮胎表面呈黑色，对比度低，常规 2D 视觉方案很难区分字符和轮胎背景；
- 轮胎尺寸较大，需要检测设备具备足够视野和景深。

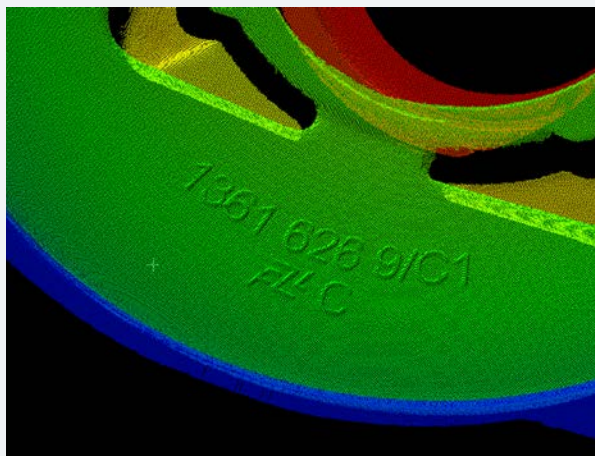
► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列**超高分辨率**，**超高扫描速率**，可对轮胎表面复杂字符快速生成高质量点云数据；
- **X 轴、Z 轴测量范围大**，对于大尺寸的轮胎也可一次完成扫描，大幅提升检测速度；
- 自研先进 AI 算法，可有效应对字符复杂、位置不固定、背景干扰等情况，高精度定位和识别字符，**识别准确率 ≥99.9%**。

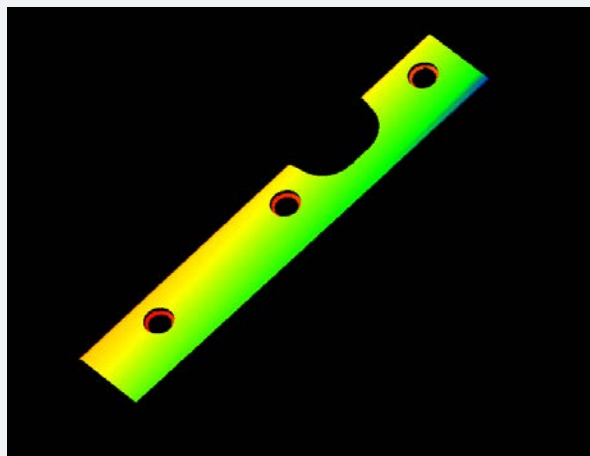
► 推荐机型：LNX-75150、LNX-75300、LNX-8300



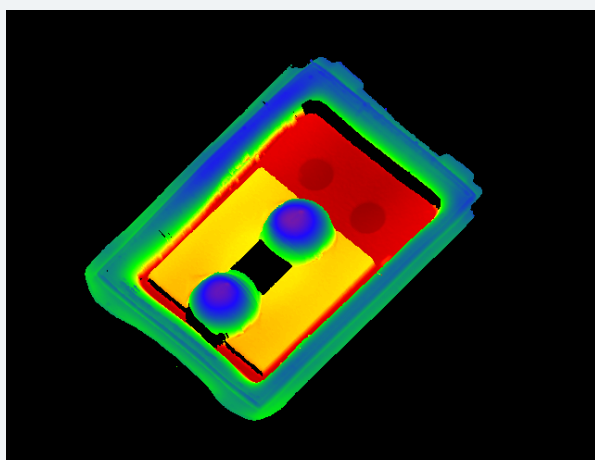
汽车行业其他典型应用



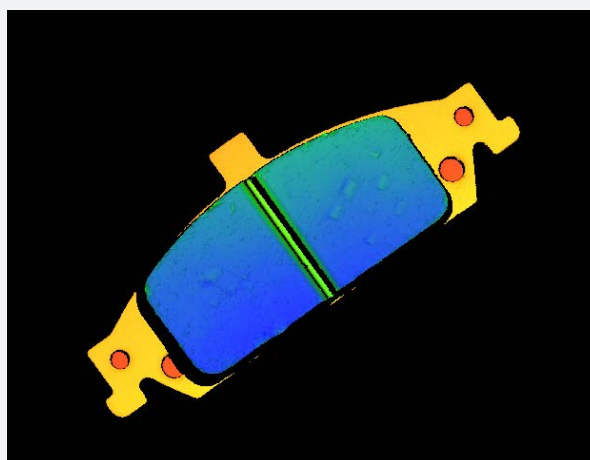
铸件字符检测



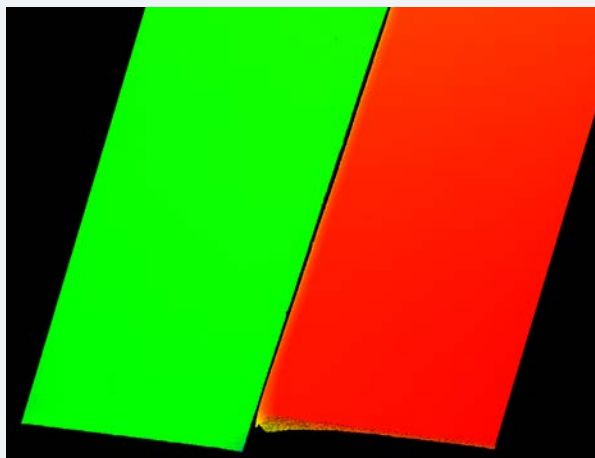
新能源汽车电池托盘检测



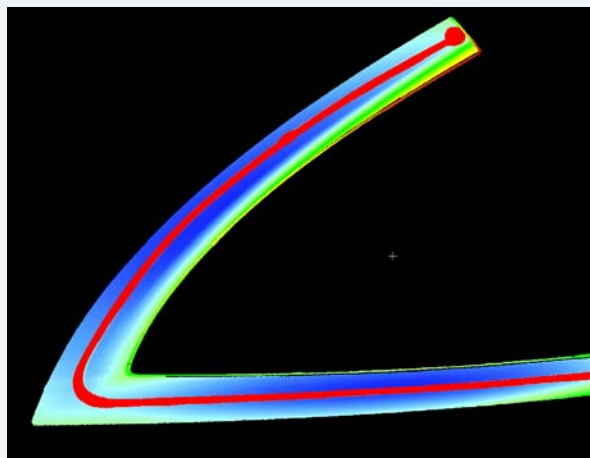
汽车电子器件胶路检测



刹车片外观缺陷检测

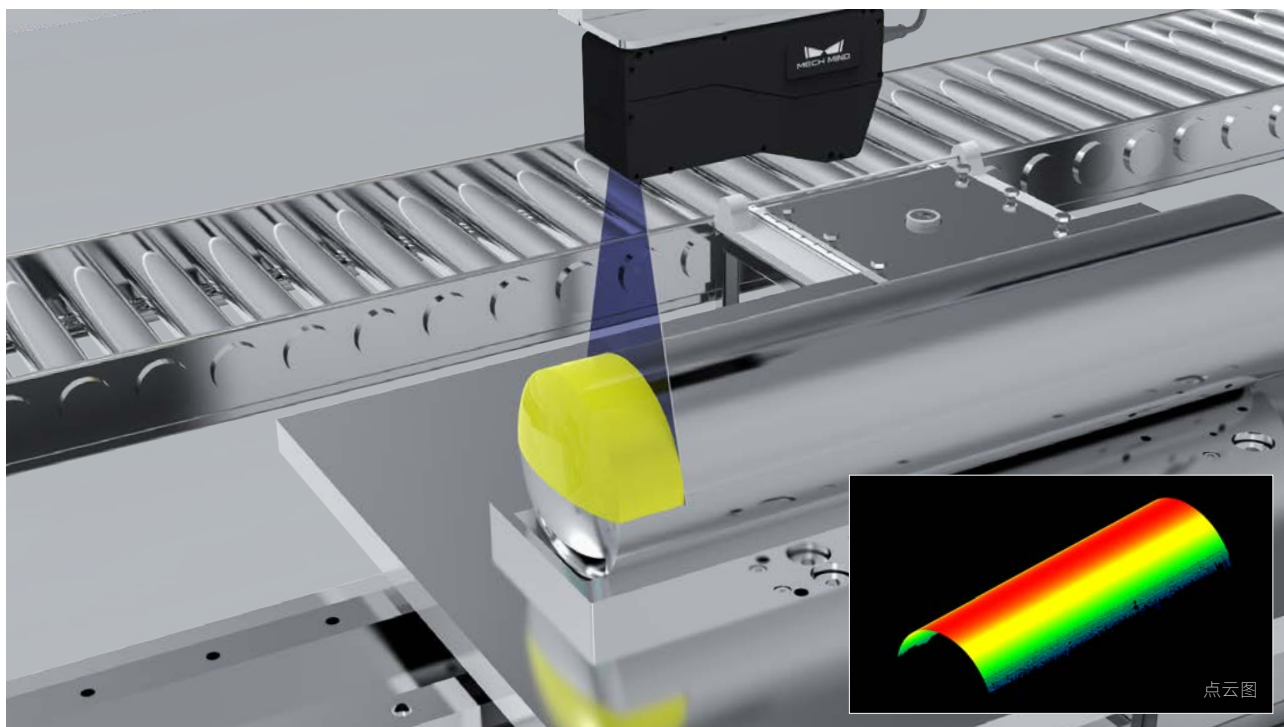


车门缝隙检测



车窗玻璃胶路检测

光伏行业典型应用



单晶硅棒直径检测

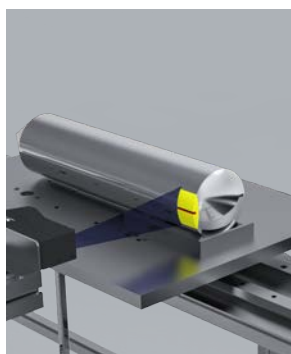
► 应用背景及难点

- 单晶硅棒是制造集成电路、太阳能电池等产品的重要基础材料，硅棒直径检测是硅棒质量管控的关键工序；
- 硅棒表面反光，且拉晶工艺易造成表面起伏、变径等复杂情况，极大影响成像效果及检测准确性；
- 检测节拍要求高，需检测系统快速完成长度 5m 以上硅棒的扫描和测量。

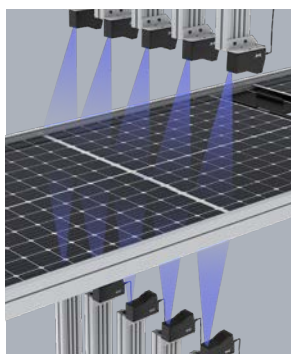
► 应用优势

- Mech-Eye LNX 系列分辨率超高，可为每条轮廓提供足够的数据点数，对硅棒生成高分辨率点云；
- 超高扫描速率，可完成对硅棒的高速扫描和稳定成像，满足高速生产需求；
- 先进成像算法，有效应对硅棒表面表面起伏、变径等成像干扰；
- 搭配专业 3D 测量与检测软件 Mech-MSR，可快速精准完成硅棒直径测量。

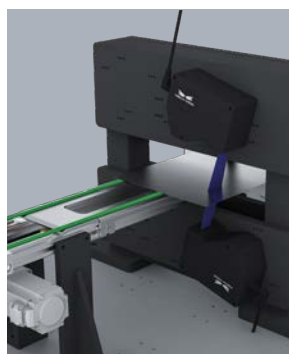
► 推荐机型：LNX-75150、LNX-75300、LNX-8300



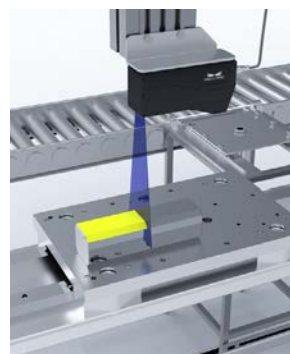
晶线检测



硅片平面度 / 重叠 / 搭边检测



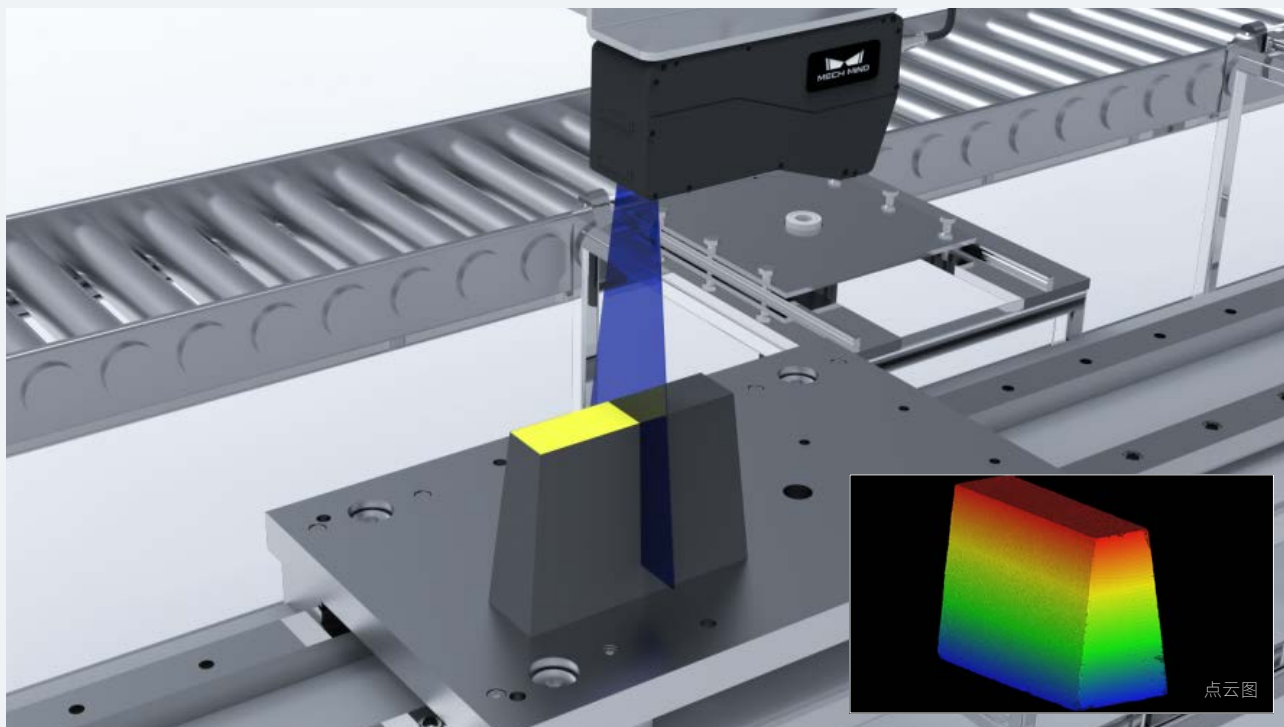
硅片厚度 / 平面度测量



开方硅棒平面度检测

其他行业典型应用

涵盖半导体、PCB、医药、金属加工、食品、建筑等各行业



耐火砖尺寸测量

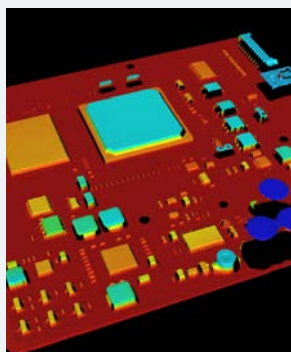
► 应用背景及难点

- 耐火砖是一种常用于高温场景的耐火材料，需严格把控尺寸和质量，否则易导致安全问题；
- 产品材质、形状多样，包括方形、长方形、梯形等；
- 尺寸各异，需要保证扫描视野覆盖各类待测产品的同时高精度测量产品长、宽、高等参数。

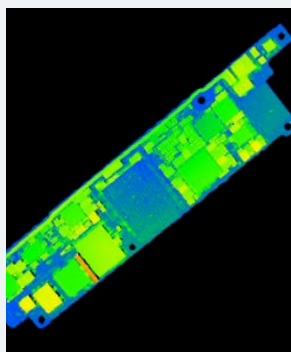
► 推荐机型：LNX-75150、LNX-75300、LNX-8300

► 应用优势

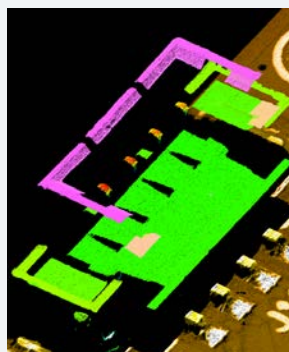
- Mech-Eye LNX 系列具备超高 X 轴分辨率和 Z 轴重复精度，更好支持高精度测量；
- X 轴、Z 轴测量范围大，可对不同形状、不同尺寸的产品实现完整扫描；
- 超高扫描速率，满足节拍需求，提高生产效率；
- IP67 防护等级，轻松适应实际现场严苛的生产环境。



PCB 元器件高度测量



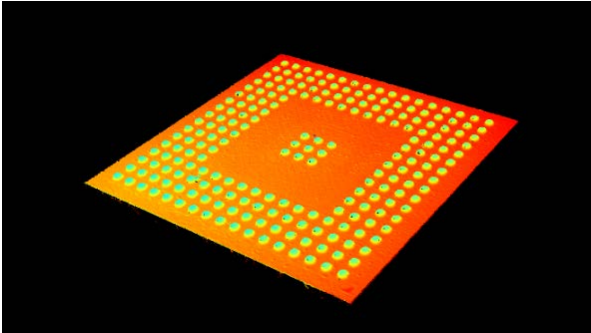
PCB 元器件有无检测



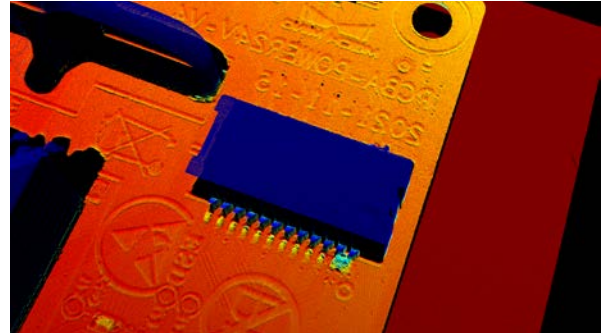
PCB 针脚高度测量



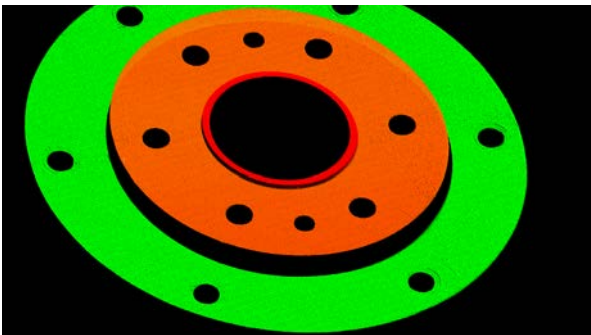
金属板材平面度检测



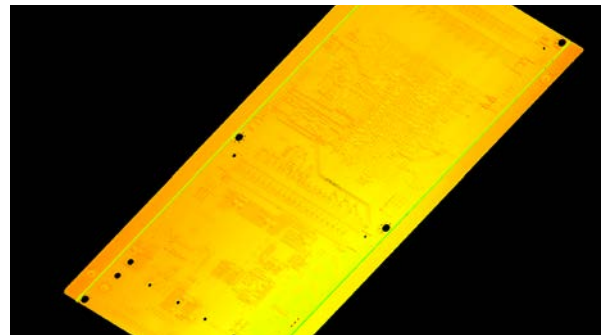
BGA 锡球高度差和共面度检测



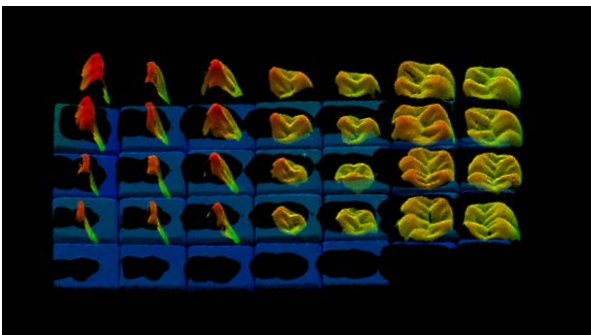
PCB 板焊锡高度检测



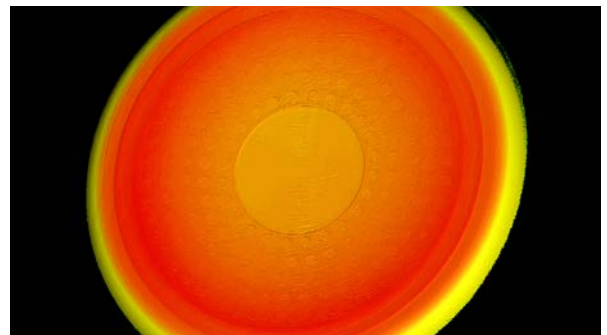
圆孔直径和位置度检测



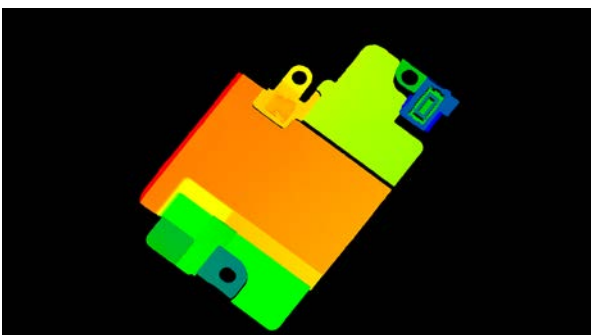
PCB 板平面度检测



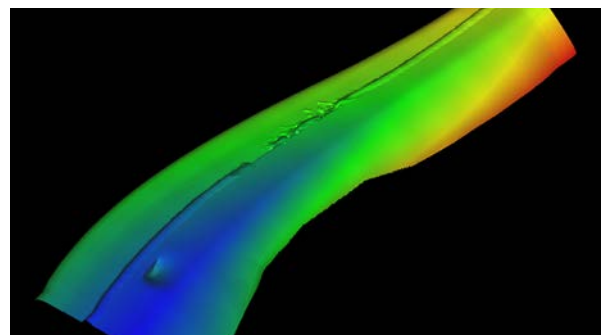
产品计数



平底锅平面度检测

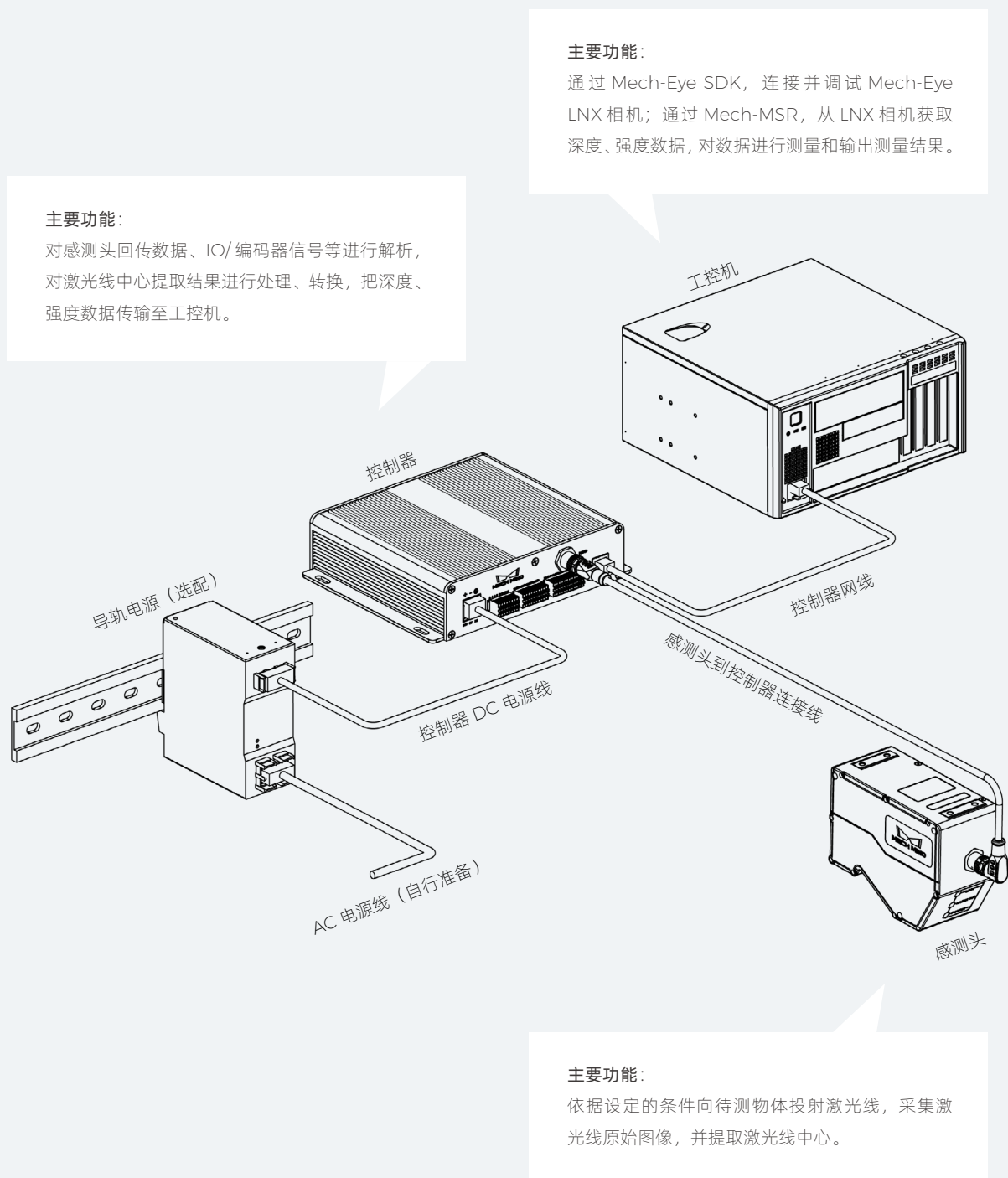


金属加工小零件高度差 / 平面度检测



焊缝检测

硬件系统构成



产品参数

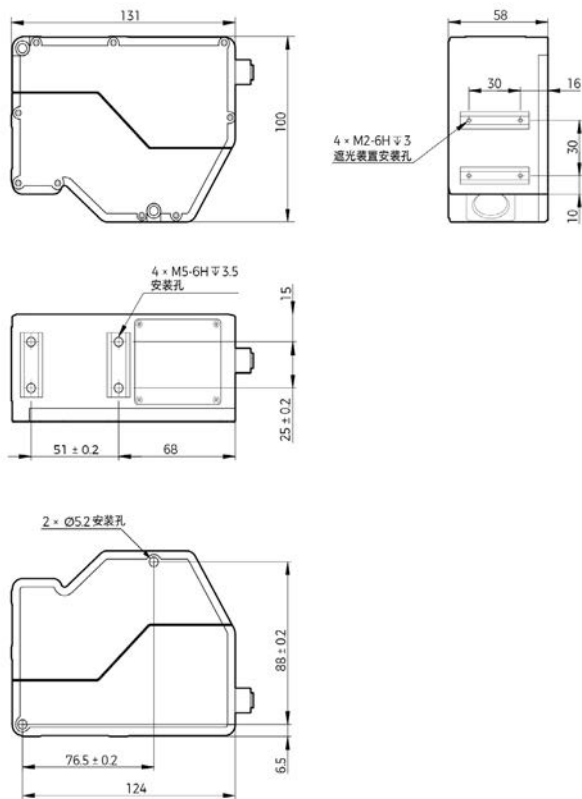
产品型号	LNX-7515		LNX-7530	LNX-7580	LNX-75150	LNX-75300
轮廓点数	3200					
扫描速率	2~10kHz					
基准距离	35mm	78mm	250mm	228mm	325mm	
测量范围（Z 轴）	6mm	25mm	76mm	135mm	295mm	
测量范围（X 轴）- 近侧	12mm	31mm	72mm	123mm	219mm	
测量范围（X 轴）- 基准距离	13mm	33mm	82mm	150mm	300mm	
测量范围（X 轴）- 远侧	13mm	35mm	89mm	167mm	422mm	
X 轴分辨率	4μm	11μm	28μm	52μm	132μm	
Z 轴重复精度	0.15μm	0.2μm	0.5μm	1.5μm	2μm	
Z 轴线性度	±0.02% of F.S.					
重量	1.0kg	1.0kg	1.2kg	1.1kg	1.4kg	
尺寸	131 × 58 × 100mm	133 × 61 × 102mm	182 × 63 × 112mm	199 × 57 × 108mm	195 × 61 × 109mm	
光源	蓝色激光（405nm，2 类）		蓝色激光（405nm，2M 类）			
镜头角度	42°	30°	22°	25°	19°	
输入电压	24V DC					
峰值功率	48W					
通讯接口	千兆以太网					
编码器输入	支持单端和差分编码器					
工作温度范围	0~45℃					
防护等级	IP67					
散热	被动					

产品型号	LNX-8030		LNX-8080	LNX-8300
轮廓点数	4096			
扫描速率	3.3~15kHz			
基准距离	78mm	250mm	325mm	
测量范围（Z 轴）	30mm	100mm	305mm	
测量范围（X 轴）- 近侧	33mm	76mm	230mm	
测量范围（X 轴）- 基准距离	35mm	89mm	310mm	
测量范围（X 轴）- 远侧	37mm	96mm	430mm	
X 轴分辨率	9μm	23.5μm	105μm	
Z 轴重复精度	0.2μm	0.5μm	2μm	
Z 轴线性度	±0.02% of F.S.			
重量	1.0kg	1.2kg	1.4kg	
尺寸	133 × 61 × 102mm	182 × 63 × 112mm	195 × 61 × 109mm	
光源	蓝色激光（405nm，2 类）	蓝色激光（405nm，2M 类）		
镜头角度	30°	22°	19°	
输入电压	24V DC			
峰值功率	48W			
通讯接口	千兆以太网			
编码器输入	支持单端和差分编码器			
工作温度范围	0~45℃			
防护等级	IP67			
散热	被动			

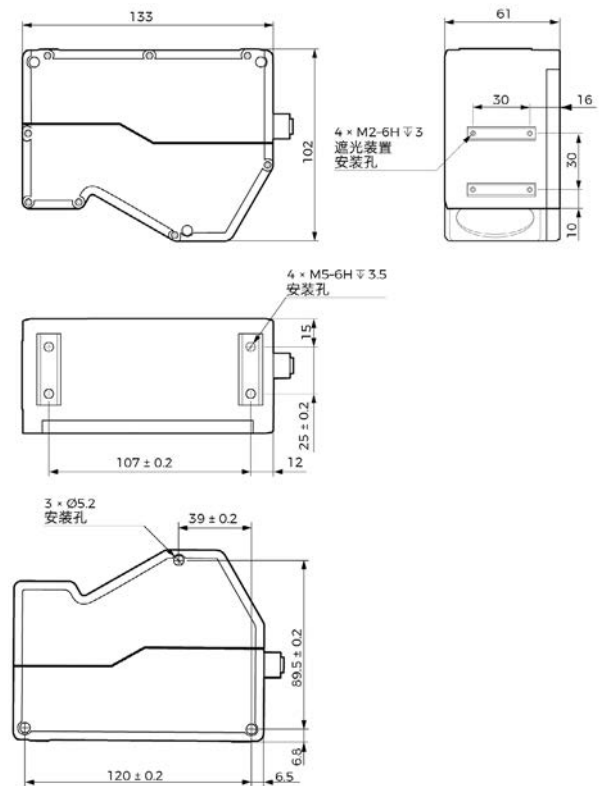
以上所有参数以官网为准

产品外观尺寸图

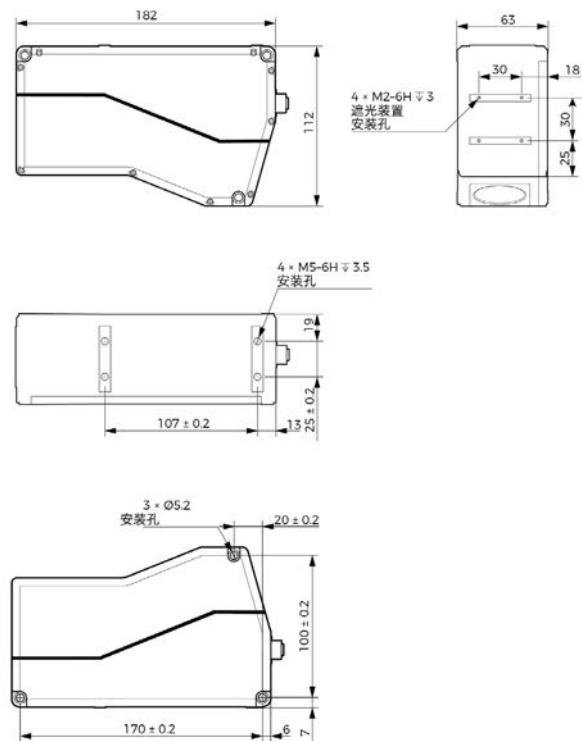
Mech-Eye LNX-7515



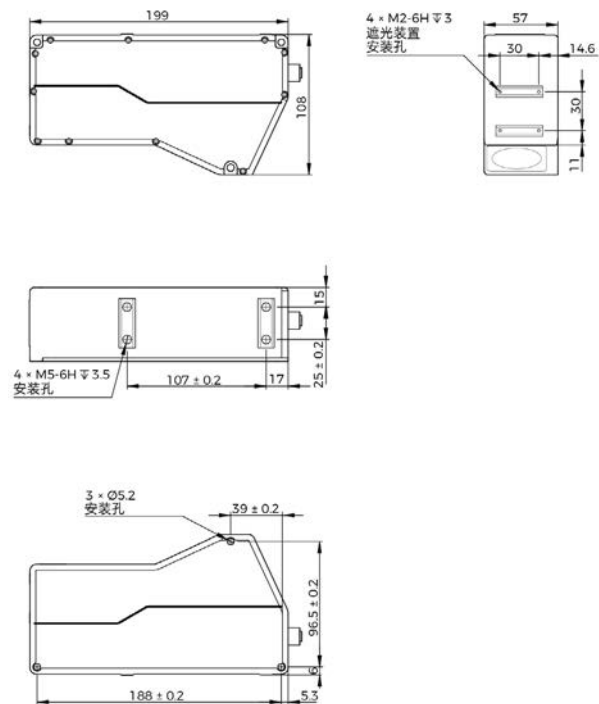
Mech-Eye LNX-7530



Mech-Eye LNX-7580

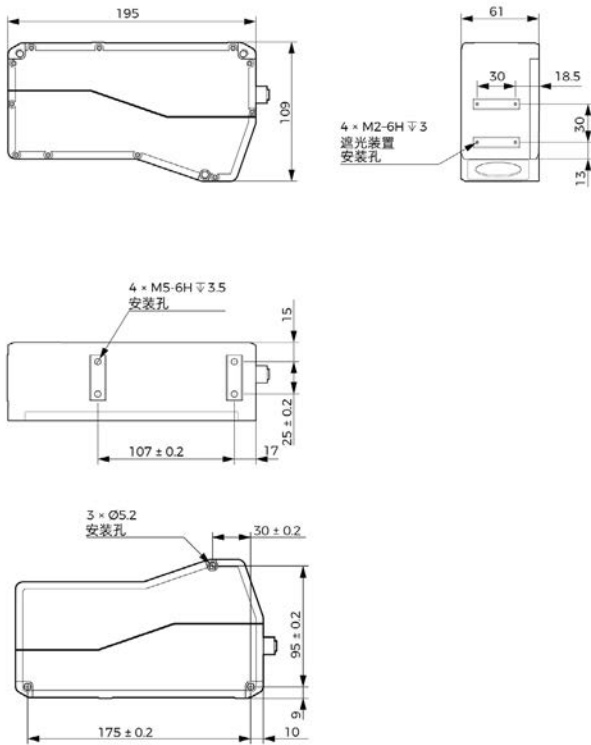


Mech-Eye LNX-75150

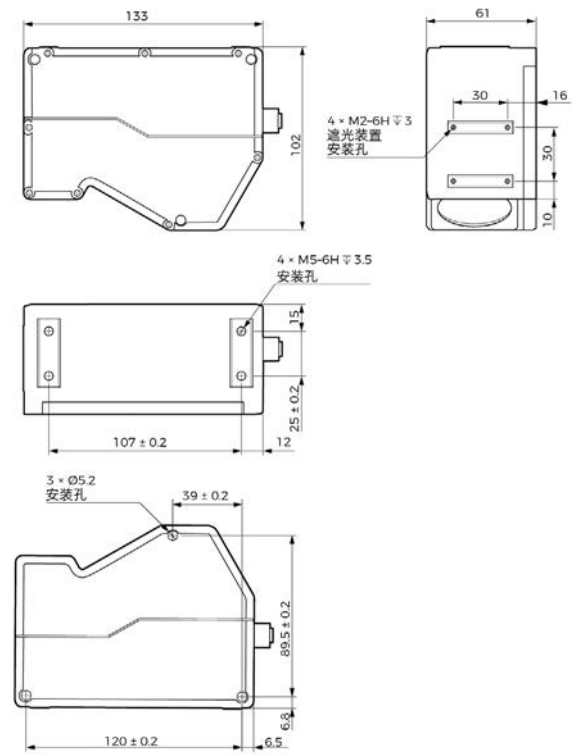


产品外观尺寸图

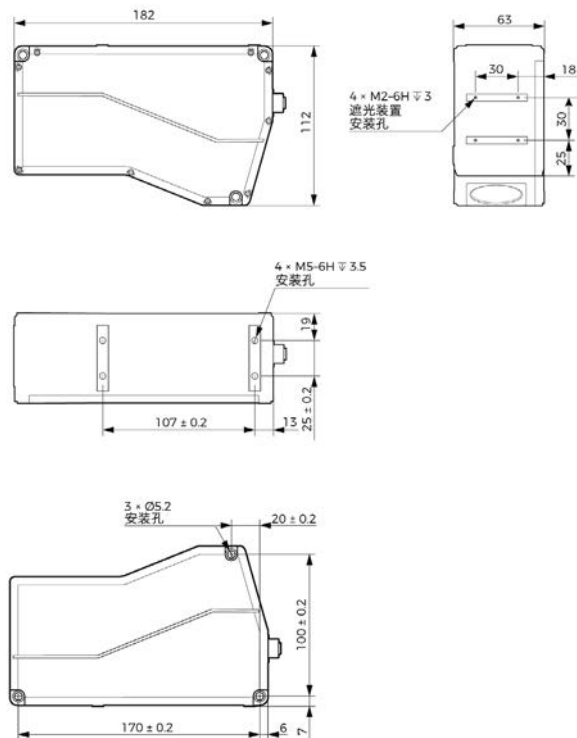
Mech-Eye LNX-75300



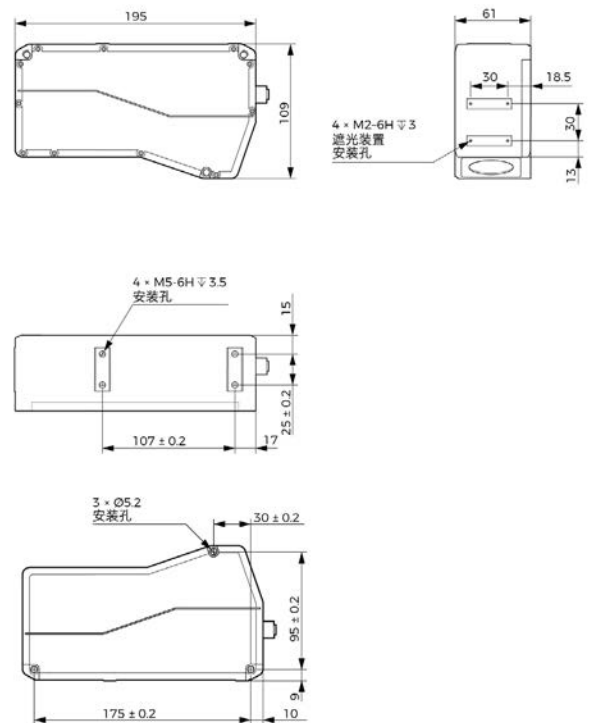
Mech-Eye LNX-8030



Mech-Eye LNX-8080



Mech-Eye LNX-8300



全球 AI+ 机器人领域融资额最高、技术最全面、案例最多、应用领域最广的公司之一

梅卡曼德已获得来自 IDG 资本、美团、红杉中国、源码资本、英特尔资本、启明创投等知名投资机构的多轮支持，累计融资额超 20 亿元。公司已入选国家级专精特新“小巨人”企业、国家高新技术企业、北京市企业技术中心、北京市企业科技研究开发机构等。

23 梅卡曼德机器人

自建高标准相机工厂 为全球客户提供高质量、高时效的供货保障



高标准生产

- 工厂总面积超 **5000 m²**
- 配备先进自动化生产设备和专业生产团队
- **200+** 标准操作程序, **50+** 检验项贯穿生产全周期
- **100%** 出厂全检
- ERP 全程精准控制



全球高效交付

- 年产能最高可达 **20000** 台
- 自有相机仓库, 备货充足
- 核心产品可实现及时交付
- 快速的全球物流网络和高效的清关服务, 交货效率高



质量管理体系完善

- 已通过 **ISO9001**、**ISO14001**、**ISO45001** 三大质量认证体系
- 严格管控供应链, 核心器件严选经过大量市场验证的原材料



梅卡曼德技术学院 深度赋能全球合作伙伴，共建行业生态



培训方式多样，培训内容全面

- 学员在线完成基础知识学习后，将参与现场培训及项目现场实践
- 学习内容覆盖相机调参、相机标定、典型视觉应用部署等各方面，提升问题解决技能



师资力量强大，培训设施完备

- 讲师团队行业经验深厚，提供专业全程指导
- 设施完备的培训教室、实操工作站，通过实操巩固学习成果
- 2000 平方米展厅，助力学员深入探索应用



考核、认证体系完善

- 培训课程均设有考核环节，包括理论考核和实际操作，通过培训和考核可获得结业证书
- 已建立人才评定认证体系，包括 3D 视觉行业应用工程师、方案工程师、培训师等资质等级认证



线上资源丰富

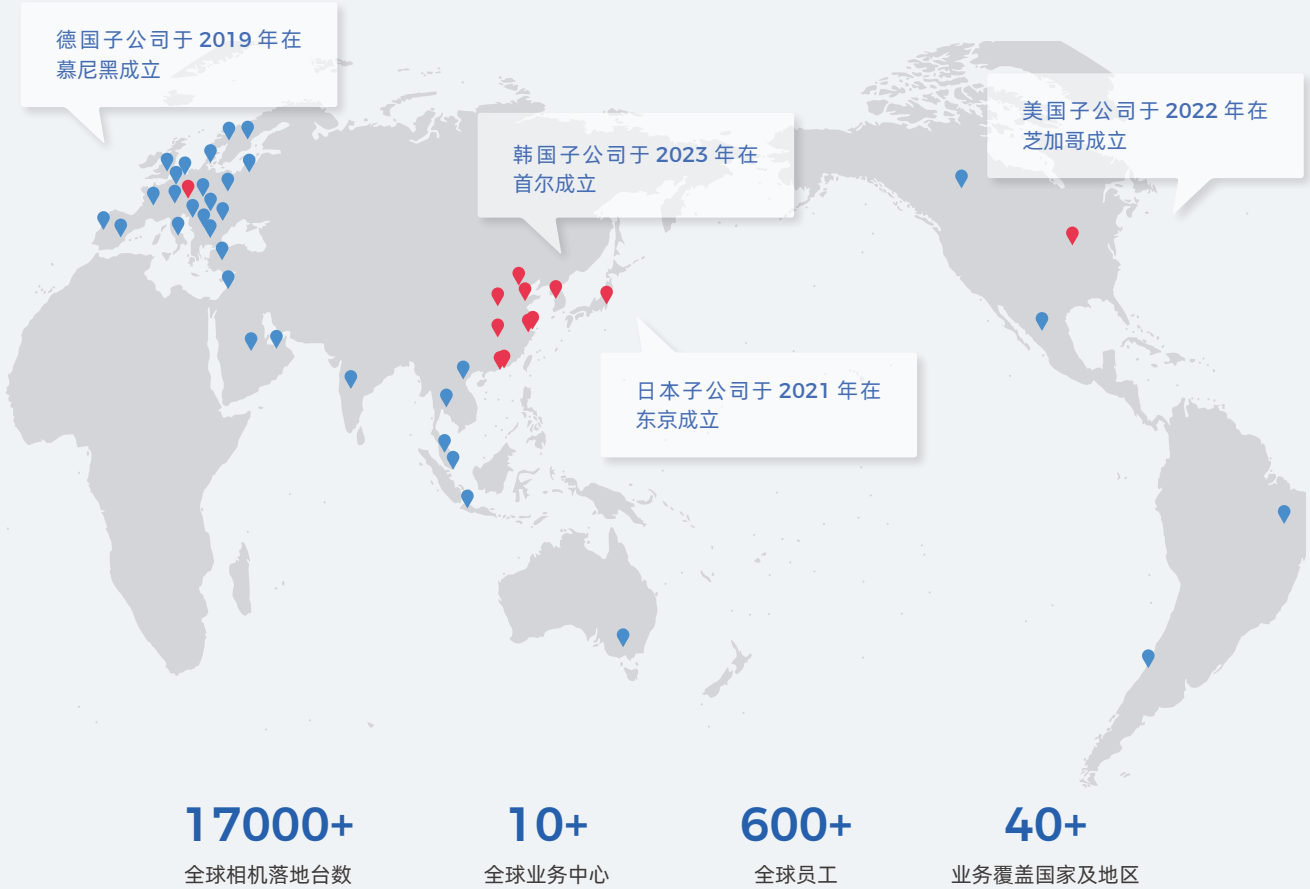
- 线上学习平台可提供在线报名、在线学习、在线考试等功能，方便学员完成基础课程
- 合作伙伴可通过在线社区和文档中心下载资源、查阅资料、交流学习



全球化业务高速发展

产品销往 40+ 国家及地区，服务网络遍布全球

● 合作伙伴 ● 办公地点



全球办公室地址

中国地区办公室

北京 北京市海淀区创业路 6 号自主创新大厦 2 号楼西侧 1 层

上海 上海市嘉定区南翔镇翔江公路 485 号 5#

雄安 雄安新区华望城丰华谷中关村科技园 B3 南 3 层 301

深圳 深圳市宝安区航城街道泰华梧桐岛 9A 栋 202 室

广州 广州市番禺区石壁街创源路 22 号 A 栋五楼 515 室(万融创裕)

长沙 长沙市经济技术开发区螺丝塘路 1 号德普·五和企业园 6 栋 404-2 号

杭州 杭州市滨江区江虹路 459 号英飞特大厦 B 座 1603 室

郑州 郑州经济技术开发区航海东路 1507 号 2 号楼 6 层 603B

淄博 山东省淄博市淄博经济开发区南定镇亿达路 30 号院内 10 号厂房

海外办公室

慕尼黑 德国慕尼黑市盖默灵区工业街 15 号

东京 东京都港区芝公园 1-7-6 KDX 滨松町广场 702 (办公室)
东京都大田区平和岛 6-1-1 物流大厦 A 栋 3F, AE3-N (培训中心, 展厅)

首尔 首尔特别市衿川区加山洞 670 大龙科技城 17 期 12 层 1210 号

芝加哥 美国伊利诺伊州内珀维尔伊洛魁大道 1260 号 300 室

推动具身智能机器人无所不在的存在



梅卡曼德（雄安）机器人科技股份有限公司
MECH-MIND ROBOTICS

官网：mech-mind.com.cn
在线社区：community.mech-mind.com.cn
文档中心：docs.mech-mind.net

商务 / 销售：info@mech-mind.net
市场宣传 / 媒体合作：marketing@mech-mind.net
销售及售后服务热线：400-9696-010
